



## Empaquetaduras Nacionales para la Industria SAO 3

Empaquetaduras Nacionales

27

Todos los pesos, medidas y rangos de resistencia y uso son aproximados, conforme manifiesta el fabricante.

### Productos a Base de FIBRAS MINERALES

Las fibras de amianto o asbestos, extremadamente finas y de gran resistencia mecánica, son mezcladas con otros productos para aprovechar sus ventajas ante el fuego, temperatura y agentes agresivos físicos y químicos. La versatilidad, eficacia y bajo costo del amianto son innegables, no obstante desde hace algunos años se han detectado, en determinadas condiciones, efectos nocivos de esta fibra para la salud humana. Innumerables productos sintéticos han sido probados en el intento de reemplazar al amianto: CERÁMICA, ARAMIDA, VIDRIO, CARBURO DE SILICIO y diversos polímeros, provocan más problemas que los que intentan solucionar, ya que a los efectos nocivos iguales o mayores que el amianto, añaden una performance sensiblemente inferior.

Los productos SAO 3 fabricados con FIBRAS MINERALES que se obtienen partiendo de la transformación de roca volcánica de basalto, de desempeño similar al del amianto, NO RESULTAN NOCIVOS PARA LA SALUD HUMANA y no representan ningún problema a la hora de la disposición final de los residuos.

Algunos datos comparativos:\*

#### RESISTENCIA TÉRMICA (en iguales condiciones de trabajo)

Fibra de amianto: 900°C  
Fibra de vidrio: 600°C  
Fibra mineral natural: 1000°C

#### RESISTENCIA A AGENTES QUÍMICOS AGRESIVOS (especialmente ácidos)

Fibra de amianto: Muy buena  
Fibra de vidrio: Buena  
Fibra mineral natural: Muy buena

#### RESISTENCIA MECÁNICA (incorporada en elementos de sostén)

Fibra de amianto: Muy alta  
Fibra de vidrio: Muy baja  
Fibra mineral natural: Alta

#### EFFECTOS NOCIVOS EN LAS PERSONAS (exposición continua a grandes cantidades)

Fibra de amianto: Pulmones  
Fibra de vidrio: Pulmones, vista, piel (escozor)  
Fibra mineral natural: Piel (escozor)

## PRODUCTOS DISPONIBLES

### SAO 3 CDELG E 02



Pesos aproximados por metro:

pulg	gr	pulg	gr
1/8	10	1/2	80
3/16	20	5/8	130
1/4	25	3/4	170
5/16	40	7/8	215
3/8	50	1	250
7/16	70	1 1/8	320

#### RETORCIDA NATURAL

Hilos retorcidos uniformemente determinando una sección redonda. Se utiliza para aislación en cañerías, donde hay poco espacio, como envoltura ignífuga en mangueras, como obturador de ranuras en tubos flexibles, caños, grifos, etc. Adecuado para revestir conductores eléctricos expuestos a la acción del calor, suspender o retener objetos en contacto con llama. En caso de necesidad, agregando lubricación, puede usarse como empaquetadura de pequeñas válvulas o robinetes, si no existen condiciones rigurosas de trabajo. Temperatura de trabajo: 260 grados centígrados. Llama directa: consultar.

### SAO 3 CDELG E 03



Pesos aproximados por metro:

pulg	gr	pulg	gr
1/8	12	1/2	200
3/16	35	5/8	250
1/4	40	3/4	380
5/16	75	7/8	500
3/8	100	1	650
7/16	150		

#### RETORCIDA GRAFITADA

Hilos con lubricación de aceites minerales y grafito de alta pureza, retorcidos uniformemente determinando una sección redonda. Ya terminada se le da un recubrimiento exterior de los mismos productos. Se utiliza en vástagos en contacto con amoníaco, vapor y agua caliente o fría. Adecuada para válvulas y llaves chicas. Bombas rotativas y centrifugas. Apta para mantenimiento industrial e instalaciones domiciliarias. Temperatura de trabajo 200 grados centígrados. No apta para llama directa. Presión: baja.

### SAO 3 CDELG E 04



Pesos aproximados por metro:

pulg	gr	pulg	gr
1/8	15	3/4	210
3/16	25	7/8	250
1/4	35	1	400
5/16	55	1 1/8	500
3/8	70	1 1/4	600
7/16	90	1 1/2	850
1/2	115	1 3/4	1200
5/8	170	2	1500

#### TRENZADA CUADRADA NATURAL

Elaborada mediante el trenzado de hilos, resulta un producto compacto adaptable a múltiples usos. Se presenta en sección cuadrada (sección redonda, únicamente sobre pedido). Apta para junta en puertas de hornos y autoclaves, válvulas de tiro forzado, entradas de generadores, puertas de explosión de calderas, aislación térmica de cañerías con vibración, caños de escape de grupos electrógenos, cañerías de vapor, chimeneas, etc. Temperatura de trabajo 300 grados centígrados. Llama directa o mayor temperatura: consultar.

### IMPORTANTE

\*Los datos volcados son comparativos, únicamente entre las distintas fibras en estado puro. No se refiere a la posterior mezcla con demás productos para la fabricación de empaquetaduras o producto alguno. Todos los datos expuestos en la presente, son obtenidos de folletos e informaciones técnicas de los fabricantes del producto. Imperial S.A. no se hace responsable por los datos volcados en la presente, ni por el mal empleo de los productos obtenidos con dicha materia prima.



## Empaquetaduras Nacionales para la Industria SAO 3

Todos los pesos, medidas y rangos de resistencia y uso son aproximados, conforme manifiesta el fabricante.

### SAO 3 CDELG E 06



Pesos aproximados por metro:			
pulg	gr	pulg	gr
1/8	30	3/4	500
3/16	40	7/8	650
1/4	70	1	850
5/16	100	1 1/8	1100
3/8	150	1 1/4	1300
7/16	180	1 1/2	1900
1/2	250	1 3/4	2300
5/8	350	2	2500

### TRENZADA CUADRADA GRAFITADA

Elaborada mediante el trenzado de hilos. Previamente cada hilo es impregnado con lubricantes especiales y tratado con grafito. Este tratamiento que se da a cada hilo en forma individual, hace que la empaquetadura resulte autolubrificante y antifricción durante toda su vida útil. Se presenta en sección redonda a cuadrada. Apta para vapor recalentado hasta 400 grados centígrados y presiones de hasta 70 kilos por centímetro cuadrado. Resiste la fricción a velocidades de hasta 20 metros por segundo. Aceites, aguas, álcalis débiles y ácidos diluidos. Bombas rotativas, centrifugas y recíprocas, compresores, etc. No apta para llama directa.

### SAO 3 CDELG E 07 A



Pesos aproximados por metro:			
pulg	gr	pulg	gr
1/8	10	3/4	480
3/16	45	7/8	600
1/4	70	1	800
5/16	100	1 1/8	1.300
3/8	140	1 1/4	1.600
7/16	160	1 1/2	2.300
1/2	230	1 3/4	2.800
5/8	320	2	3.200

### TRENZADA TEFLONADA\* HILO POR HILO UNIVERSAL PARA ALTA VELOCIDAD

Esta empaquetadura está fabricada con fibras aislantes de torsión leve, impregnadas en siliconas con teflon, a efectos que una vez en uso, trabaje con suavidad y soporte el ataque de ácidos y álcalis de todo tipo, hidrocarburos en general, alcoholes, aceites vegetales y minerales, aguas, solventes, alógenos y similares. Una vez terminada recibe un baño de lubricante inerte, dispersión de teflón y silicona para soportar la temperatura del arranque y la posible alta velocidad. Por su contenido de teflon y siliconas es autolubrificante, de prolongada duración, aconsejada como empaquetadura de uso general amplio hasta 280 grados centígrados en ejes rotativos, alternativos y vástagos. Es ideal para las industrias alimenticia y textil, pues es atóxica y no mancha.

\*MR Dupont

### SAO 3 CDELG E 11 A



Pesos aproximados por metro:

pulg	gr	pulg	gr
1/4	30	1	120
5/16	50	1 1/8	150
3/8	60	1 1/4	170
1/2	80	1 1/2	225
5/8	90	1 3/4	270
3/4	100	2	360
7/8	110		

### SOGA CANADÁ

La soga aislante Canadá está constituida por un alma gruesa de fibras revestidas con una malla de hilo abierto de tipo red, dispuestas en forma longitudinal y holgada, con el objeto de permitir la formación de celdas de aire entre ellas. Este tipo de soga se utiliza para burletes y en la aislación de cañerías conductoras de vapor a temperaturas aproximadas a los 300 grados, envolviéndolas alrededor del citado conducto. Con el objeto de lograr una mayor eficiencia, este material, una vez colocado puede recubrirse con una capa protectora de cinta o tela aislante, también es adecuado utilizar magnesia plástica. Por su alto grado de flexibilidad, esta soga resulta especialmente recomendable para ser aplicada en tuberías expuestas a vibración, y en casos de calafateo, así como en burletes y juntas en calderas, chimeneas, etc. Temperatura de trabajo: 260 grados centígrados.

### SAO 3 CDELG E CO



Pesos aproximados por metro:			
pulg	gr	pulg	gr
3/16	0,030	3/4	0,415
1/4	0,050	7/8	0,560
5/16	0,075	1	0,710
3/8	0,105	1 1/4	1,110
7/16	0,140	1 1/2	1,550
1/2	0,190	1 3/4	2,140
9/16	0,240	2	2,780
5/8	0,290		

### ALGODÓN ENGRASADO O GRAFITADO

Fabricada con hilado de algodón de torsión suave, trenzadas capa sobre capa e impregnadas hilo por hilo con grasa blanca y óleo esteárico. A pedido puede agregarse grafito de 99% de pureza. De esta manera no se enrancia ni cuarteo, resultando a la vez densa, dura y flexible. Sobre pedido puede fabricarse con alma de caucho, el que actúa como elemento expansor. Ideal en vástagos y ejes de bombas, en presencia de aguas frías, aceites fríos, aguas saladas, líquidos comestibles, ejes de timoneras y todo servicio hidráulico que no supere los 150 grados centígrados. Se fabrica en sección cuadrada desde 4,8 a 50,8 mm. Sobre pedido pueden fabricarse otras secciones y medidas. Los rollos pesan de 3 a 10 kilogramos según la medida.

### SAO 3 CDELG T 01/04/S/A



### TELAS Y CINTAS DE FIBRAS MINERALES SIN ASBESTOS

En base a fibras de roca (lava volcánica) aptas para trabajar con temperaturas de 1000 grados centígrados. Estas fibras están hiladas con fibras acrílicas, lo que produce una tela apta para aislamiento térmico y protección contra salpicaduras igneas, muy resistente a la putrefacción y al ataque de agentes químicos. A pedido puede llevar inserción metálica. Resistencia a la compresión: 794 dan/cm3  
Rigidez dieléctrica: 13,7 kv/mm  
Temperatura máxima de trabajo: 250 grados centígrados  
Peso aproximado: 1 kg por metro cuadrado  
Apta para revestimientos, aislaciones, cortinas, telones, refuerzo de plástico laminado, cintas y anillos paso de hombre, mantas apogallamas, cintas transportadoras, filtros, etc.